

## Melden Sie sich gleich an!

Online unter [www.fraestagung.de](http://www.fraestagung.de) oder per Fax: +49 89 99830-157

- Hiermit melde ich mich zur **FRÄSTAGUNG** am 15. und 16.11.2016 in Stuttgart-Fellbach an.  
Bei einer Anmeldung bis **14.10.2016 € 990,-**  
Bei einer Anmeldung ab 15.10.2016 € 1.150,-  
Abonnenten der Fachzeitschriften **WB Werkstatt+Betrieb**, **maschine+werkzeug** und **FORM+Werkzeug** erhalten **10% Rabatt**. Hochschulrabatte auf Anfrage. Alle Preise zzgl. MwSt.
- Gerne nehme ich am Get Together am Abend des 15.11.2016 teil (im Teilnahmepreis inbegriffen).

### Teilnehmer

- Firmenadresse     Privatanschrift  
 Herr     Frau

Titel | Vorname | Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Straße | Postfach \_\_\_\_\_

Land | PLZ | Ort \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

- Ich bin / Meine Firma ist Abonnent der Fachzeitschrift **WB Werkstatt+Betrieb**, **maschine+werkzeug** oder **FORM+Werkzeug**.  
 Der Carl Hanser Verlag darf mich über seine Angebote auch per E-Mail informieren. Diese Erklärung kann ich jederzeit durch schriftliche Mitteilung an den Verlag widerrufen.

Datum | Unterschrift \_\_\_\_\_

**Datenschutzhinweis:** Sämtliche Datenverarbeitungsvorgänge (Erhebung, Verarbeitung und Nutzung) durch den Carl Hanser Verlag erfolgen unter strikter Beachtung der gesetzlichen Datenschutzvorschriften. Wir erheben, verarbeiten und nutzen personenbezogene Daten, um gemäß Ihres Auftrags Bestellungen oder Dienstleistungen, evtl. unter Einbeziehung von Dienstleistern, abzuwickeln. Wenn Sie unser Kunde sind, informieren wir Sie darüber hinaus in den geltenden rechtlichen Grenzen über unsere Angebote, die den vorher von Ihnen genutzten Leistungen ähnlich sind. Sie können der Erhebung, Verarbeitung bzw. Nutzung Ihrer personenbezogenen Daten zum Zwecke der Werbung oder der Markt- und Meinungsforschung jederzeit durch eine formlose Mitteilung an Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, Kolbergerstr. 22, 81679 München, widersprechen.

### Kontakt

Carl Hanser Verlag | Tagungen und Messen  
tagungen@hanser.de | Tel.: +49 89 998 30 465

**Veranstaltungsort**  
Schwabenlandhalle (neben dem BEST WESTERN PLUS Hotel Fellbach-Stuttgart)  
Tainer Str. 7-9 | 70734 Fellbach | [www.schwabenlandhalle.de](http://www.schwabenlandhalle.de)

**Teilnahmepreis**  
Bei einer Anmeldung bis 14.10.2016 € 990,-  
Bei einer Anmeldung ab 15.10.2016 € 1.150,-  
Abonnenten der Fachzeitschriften **WB Werkstatt+Betrieb**, **maschine+werkzeug** und **FORM+Werkzeug** erhalten zusätzlich 10% Rabatt. Hochschulrabatte auf Anfrage.  
Alle Preise zzgl. MwSt.

**Leistungen**  
Im Teilnahmepreis inbegriffen sind Tagungsunterlagen zum Download, Mittagessen, sämtliche Erfrischungsgetränke in den Pausen sowie eventuell angekündigte Events oder Führungen. Bei Führungen/Besichtigungen ist die Teilnahme vorbehaltlich. Ihr Namensschild erhalten Sie bei der Registrierung vor Ort. Dabei gilt das Namensschild als Berechtigung, die genannten Leistungen auf der Tagung in Anspruch zu nehmen.

**Anmeldung**  
Eine Anmeldung ist erst rechtsgültig, wenn Ihnen eine schriftliche Anmeldebestätigung von uns vorliegt. Dies gilt ebenfalls für die Teilnahme an angekündigten Führungen/Besichtigungen. Mit Ihrer Unterschrift akzeptieren Sie diese Anmeldebedingungen. Teilnehmer mit Rechnungsanschrift außerhalb von Deutschland, Österreich und der Schweiz zahlen bitte mit Kreditkarte. Mit Ihrer Anmeldung erklären Sie sich einverstanden, dass Sie als Teilnehmer evtl. auf Fotos oder Videos zu sehen sein werden.

### Rechnungsempfänger (falls abweichend)

- Firmenadresse     Privatanschrift  
 Herr     Frau

Titel | Vorname | Name \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

Abteilung \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Straße | Postfach \_\_\_\_\_

Land | PLZ | Ort \_\_\_\_\_

# FRÄS TAGUNG

INNOVATIVE SPANENDE FERTIGUNG  
15. und 16. November 2016 in Stuttgart-Fellbach



## Diskutieren Sie mit Experten über

- **Hochleistungsfräswerkzeuge** – Herstellung, Eigenschaften, Anwendungsfelder
- **Innovatives Spannen, Messen, Steuern und Regeln** – Elemente für optimiertes Fräsen
- **Neue Maschinenteknik** zur Steigerung von Präzision, Prozesssicherheit, Wirtschaftlichkeit
- **Zerspaneigenschaften ausgewählter Werkstoffe**
- **Strategien und Beispiele** zur Bewältigung komplexer Fräsaufgaben



## Vorträge u.a. von

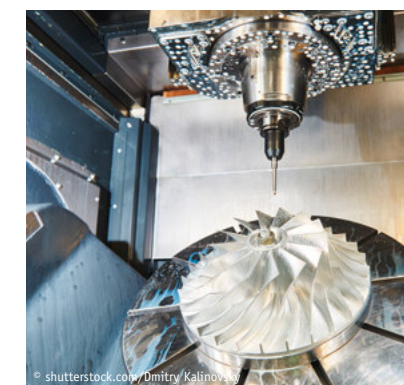
- BMW Group
- KOMET Group GmbH
- Heidelberg Manufacturing Deutschland GmbH
- Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
- Röders GmbH
- Starrag AG
- Waldrich Siegen Werkzeugmaschinen GmbH
- Wieland-Werke AG



## Veranstalter

**WB Werkstatt + Betrieb**  
Zeitschrift für spanende Fertigung

**FORM+Werkzeug** **maschine+werkzeug+**



### Tagungsleitung und Fachbeirat

- Dipl.-Ing. Rainer Fritsch, Technologieberatung
- Dr. Frank Jungblut > Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH
- Dr. Niklas Kramer > Sandvik Tooling Deutschland GmbH – Sandvik Coromant
- Frank Pfeiffer > WB Werkstatt+ Betrieb
- Prof. Dr. h. c. Dr.-Ing. Eckart Uhlmann, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) > TU Berlin

### Teilnehmerstimmen 2015:

»Sehr interessant, gute Vorträge, gelungene Veranstaltung.«

Thorsten Becker > Walter AG

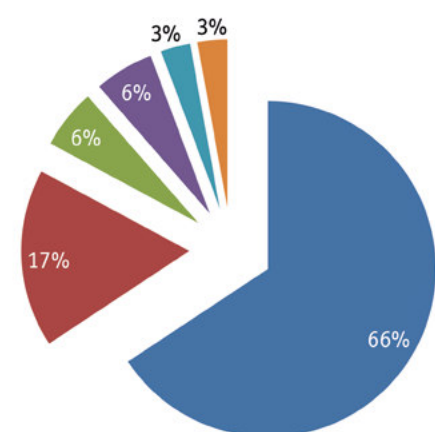
»Kompakt und mit viel Möglichkeiten zum direkten Meinungs- und Gedankenaustausch.«

Lyseth Schmidt > confovis GmbH



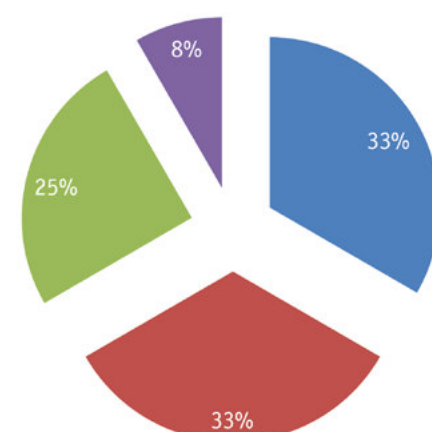
### Wen Sie auf der Fachtagung antreffen

#### Branchen



- Maschinenbau
- Metallherzeugung und -bearbeitung
- Mess-/Steuer-/Regeltechnik
- Universitäten/Forschungsinstitute
- Ingenieurbüros
- Sonstige

#### Abteilungen



- Produktion, Fertigung, Qualitätsmanagement
- Marketing, Verkauf, Vertrieb
- Forschung & Entwicklung, Konstruktion
- Unternehmensleitung

Mit begleitender Fachausstellung! Beratung und Information: Nadine Völker | nadine.voelker@hanser.de

### Dienstag, 15. November 2016

09:00 Registrierung und Begrüßungskaffee

#### Einführung

09:30 Begrüßung und Einführung

Rainer Fritsch, Technologieberatung, Herzogenrath

09:45 Praxisbericht: Die digitale Hochleistungsfertigung der Maschinenfabrik Reinhausen im Kontext zu Industrie 4.0

Johann Hofmann, Leiter »ValueFactoring«  
> Maschinenfabrik Reinhausen GmbH Regensburg

#### Hochleistungsfräswerkzeuge – Herstellung, Eigenschaften, Anwendungsfelder

10:20 Zukunftsweisende Werkzeuglösungen aus Vollhartmetall für den nachhaltigen Erfolg

Heiko Heinisch, Leitung Vertrieb und Marketing,  
Michael Villwock, Produktmanager VHM-Werkzeuge  
> MAPAL Kompetenzzentrum VHM-Werkzeuge, Albstadt/Iller

10:55 ☕ Kaffeepause

11:25 Hybride Fertigung und Laserbearbeitung bei diamantbestückten Hochleistungsfräswerkzeugen

Dr.-Ing. Reinhard Durst, Leiter Forschung & Entwicklung,  
Geschäftsbereich Hartmetall- & Reibwerkzeuge  
> Komet Group GmbH, Stuttgart-Vaihingen

12:00 Einsatz von DLC Beschichtungen beim Fräsen, eine erfolgreiche Lösung bei vielen neuen Werkstoffen

Detlev Bross, Segment Manager Cutting Tool  
> Oerlikon Balzers Coating GmbH, Bingen

12:35 ☕ Mittagspause

14:00 Dynamische Frässtrategien, Hochvorschub- im Vergleich zum trochoidalen Fräsen

Andreas Jenter, Technische Beratung und Verkauf  
> Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen

#### Innovatives Spannen, Messen, Steuern und Regeln – Elemente für optimiertes Fräsen

14:35 Die Schnittstelle macht's – Mehr Produktivität beim Fräsen mit modularem Werkzeugsystem

Oliver Sax, Leiter Produktmanagement, Mitglied der Geschäftsleitung Vertrieb > Haimer GmbH, Igenhausen

15:10 ☕ Kaffeepause

15:45 Bewertung der Genauigkeit von 5-Achs-Fräsmaschinen innerhalb 1 Minute

Dr.ir. Guido Florussen  
> IBS Precision Engineering, Eindhoven, Niederlande

16:20 Steigerung der Leistungsfähigkeit beim Fräsen durch Kombination von moderner Regelung- und Steuerungstechnik mit optimierter Maschinentechnik

Dr.-Ing. Oliver Gossel, Vertriebsleiter HSC-Maschinen  
> Röders GmbH, Soltau

#### Neue Maschinentechnik zur Steigerung von Präzision, Prozesssicherheit, Wirtschaftlichkeit

16:55 Vertikales-Bearbeitungszentrum für Großbauteile – Komplettbearbeitung von Kraftwerksbauteilen und ähnlichen Komponenten auf einer Maschine

Stefan Tschersche, M.Sc., Vertriebs- und Projektmanager  
Olaf Schütz, Vertriebs- und Projektmanager  
> Waldrich Siegen GmbH & Co. KG, Burbach

17:30 Zusammenfassung durch den Tagungsleiter – Ende der Vorträge des ersten Tages

#### 19:00 Abendveranstaltung

Wir freuen uns, Sie nach dem ersten Veranstaltungstag zu einem geselligen Get Together einzuladen. Hier haben Sie Gelegenheit, sich in angenehmer Atmosphäre mit Referenten und Teilnehmern auszutauschen.

### Mittwoch, 16. November 2016

#### Neue Maschinentechnik zur Steigerung von Präzision ...

09:00 Vom Applikationsfokus zum Kundenmehrwert

Dr.-Ing. Bernhard Bringmann, Managing Director  
> Starrag AG, Rorschacherberg, Schweiz

09:35 HSC – Spitzenresultate in der spanenden Fertigung

Bernhard Iseli, Managing Director TU Milling  
> GF Machining Solutions, Nidau, Schweiz

10:10 ☕ Kaffeepause

10:45 Industrie 4.0 bei DM Pfronten

Rolf Kettner, Leiter für Software Solution/neue Technologien  
> Deckel Maho Pfronten GmbH, Pfronten

#### Zerspaneigenschaften ausgewählter Werkstoffe

11:20 Die neuen Zerspanungsmessinge

Thomas Schuster, Press- und Ziehprodukte Technisches Marketing/  
Kundenberatung > Wieland-Werke AG, Ulm

11:55 Hybride, roboterbasierte Bearbeitung von faser-verstärkten Kunststoffen

Falk Protz, Gruppenleiter Prozesstechnologie, Institut für Werkzeugmaschinen und Fabrikbetrieb (IWF) > Technische Universität Berlin

12:30 ☕ Mittagspause

#### Strategien, Beispiele zur Bewältigung komplexer Fräsaufgaben

13:45 Zukunft der Produktion gestalten – Anforderungen und Lösungsbeispiele

Dr. Gerrit Eisenblätter, Leiter Fertigung Seitenwände  
> Heidelberg Manufacturing Deutschland GmbH, Amstetten

14:20 Durchbruchstechnologie Hochgeschwindigkeitsfräsen. Rückblick auf die Technologieentwicklung und Potenziale aus Sicht des Anwenders

Dr. Axel Werner, Projektleiter Rückleuchten > BMW Group, München  
Dr. Andreas Wendt, Werkleiter Regensburg > BMW Group, Regensburg

14:55 Abschlussdiskussion

15:15 Ende der Veranstaltung mit ☕ Kaffee und Kuchen